

タナベ/APROS 熱風循環式ロータリキルンシステム

— UBC塗料除去(デラッカリング)用、金属切粉乾燥用 —
 << 熱風循環式キルンシステムの概要 >>

熱風循環式キルンシステムの特徴

タナベ/APROS熱風循環式キルンシステムは、「**熱風並行流方式**」、「**特許：水噴射方式**」、「**キルン内酸素濃度制御**」の採用により、処理物の形状・性状(水分・油分・有機分)の変動に柔軟に対応し、長期・安定操業を実現します。

1 熱風並行流方式のメリット

キルン内で熱風ガスと処理物が同一方向に流れるため、処理物温度を制御しやすく、異常加熱による酸化ロスや処理物の熔融事故を防止できるシステムです。

2 特許：水噴射方式のメリット

処理物の性状変化でキルン内温度が急激に上昇した場合、微細な噴霧水を瞬時に供給してキルン内温度を制御しながら安定させることが出来ます。

3 炉内酸素濃度制御のメリット

炉内の酸素濃度を連続測定し、最適な酸素濃度で連続運転が出来るため、処理物の酸化ロス・異常燃焼を防止します。



熱風循環式キルンシステム(全景)



キルン外観



キルン内部

応用・利用可能範囲

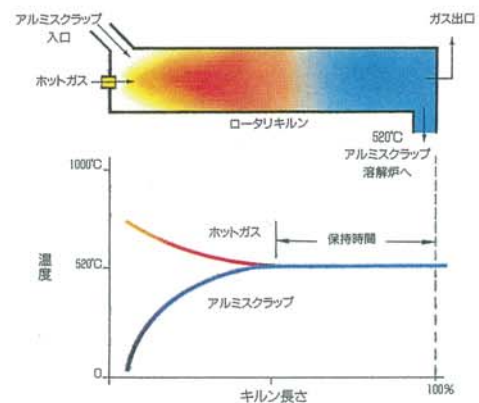
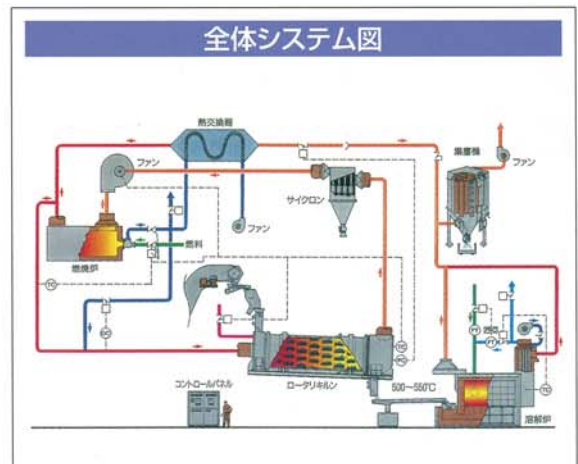
1 使用済み飲料缶：UBCのデラッカリング設備

2 各種の金属加工屑 (銅、アルミ、チタン、ステンレスなど)の乾燥設備

処理物の受入～処理～排出～排ガス処理までの、全体プラントをご提供いたします。

他社との相違点・優位性

既存の直接燃焼方式、向流式熱風循環方式に比較し、操業安定性が高く、省エネルギー、CO₂・DXN排出の少ない環境に優しいシステムをご提供いたします。



キルン内部の熱バランス